DERWENT-ACC-NO:

1997-339568

DERWENT-WEEK:

199732

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

<u>Data carrier</u> for mobile recognition device - has electric conductor patterns formed almost identical to

each other, on both sides of PCB, acting as transmission/reception coil and shield

PATENT-ASSIGNEE: MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD[MATW]

PRIORITY-DATA: 1995JP-0297202 (November 15, 1995)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO JP 09139698 A PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

N/A 009 H04B 005/02

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

May 27, 1997

APPL-NO

APPL-DATE

JP 09139698A

N/A

1995JP-0297202

November 15, 1995

INT-CL (IPC): G06K019/07, H04B005/02

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 09139698A¥€

BASIC-ABSTRACT:

The <u>data carrier</u> consists of an electric conductor pattern on both sides of a multilayered plane printed circuit board (1). The electric conductor pattern formed on inner layer of first surface is used as transmitting and receiving coil (2). The pattern formed on outer layer of second surface is used as shield (6). The shielding patterns are separated by a slit (8) and connected to a common point.

A reader/writer system transmits or receives a signal by wireless operations. The patterns on both sides are formed almost identical to each other as an open loop in the space on PCB where circuit components are not mounted. The pattern on the second surface is connected in common to the circuit components.

ADVANTAGE - Restrains electrical <u>eddy</u> currents and <u>antenna</u> effects of shielding electric conductor pattern. Equalizes expansion of conductor patterns on both sides of PCB thus minimizing camber.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/8

TITLE-TERMS: DATA CARRY MOBILE RECOGNISE DEVICE ELECTRIC CONDUCTOR PATTERN FORMING IDENTICAL SIDE PCB ACT <u>TRANSMISSION</u> RECEPTION COIL SHIELD

DERWENT-CLASS: T04 W02

EPI-CODES: T04-K02; W02-C02B; W02-C02G7;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1997-281798

8/4/06, EAST Version: 2.1.0.11

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-139698

(43)公開日 平成9年(1997)5月27日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
H 0 4 B	5/02			H04B	5/02		
G06K	19/07			G06K	19/00	Н	

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 9 頁)

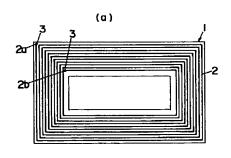
特願平7-297202	(71) 出顧人 000005832
	松下電工株式会社
平成7年(1995)11月15日	大阪府門真市大字門真1048番地
	(72)発明者 吉安 利明
	大阪府門真市大字門真1048番地松下電工
	式会社内
	(72)発明者 南北 正人
	大阪府門真市大字門真1048番地松下電工
	式会社内
	(72)発明者 嘉正 安記
	大阪府門真市大字門真1048番地松下電工
	式会社内
	(74)代理人 弁理士 石田 長七 (外2名)
	最終質に統
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

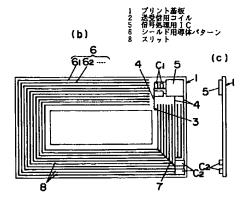
(54) 【発明の名称】 移動体識別装置のデータキャリア

(57)【要約】

【課題】簡単な構成にて送受信距離を短くすることなく 送受信用コイルのシールドを行う。

【解決手段】平板状のプリント基板1の一方の面(A面)には銅箔から成る導体パターンが螺旋状に形成されており、この導体パターンが送受信用コイル2となる。プリント基板1の他方の面(B面)には信号処理用IC5等の回路部品が実装配置されている。さらに、上記回路部品が実装されていないB面の空きスペースには、複数本の導体パターン61…から成るシールド用導体パターン6が形成されている。各導体パターン61…間には環状のスリット8が設けてある。1枚のプリント基板1の両面に送受信用コイル2と、送受信用コイル2をシールドするためのシールド用導体パターンとを形成したため、簡単な構成にてシールドを行うことができる。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 無線による電磁波の呼び出し信号を送信 するリーダライタと、移動体に設けられリーダライタか らの呼び出し信号を受信するとリーダライタに対して無 線による電磁波の返送信号を送信するデータキャリアと を備え、データキャリアにはリーダライタとの間で電磁 波の呼び出し信号及び返送信号を送受信するための送受 信用コイルを具備して成る移動体識別装置のデータキャ リアであって、平板状のプリント基板の一方の面に導体 パターンにより送受信用コイルを形成し、少なくとも送 10 受信の信号処理用の信号処理回路部を構成する回路部品 が実装される他方の面に回路部品用の配線パターンを形 成するとともに回路部品が実装されていない空きのスペ ースに送受信用コイル形成面と略同一であって開ループ となるシールド用導体パターンを形成し且つ各々のシー ルド用導体パターンを一箇所で回路部品の共通端子に接 続して成ることを特徴とする移動体識別装置のデータキ ャリア。

【請求項2】 無線による電磁波の呼び出し信号を送信 するリーダライタと、移動体に設けられリーダライタか 20 らの呼び出し信号を受信するとリーダライタに対して無 線による電磁波の返送信号を送信するデータキャリアと を備え、データキャリアにはリーダライタとの間で電磁 波の呼び出し信号及び返送信号を送受信するための送受 信用コイルを具備して成る移動体識別装置のデータキャ リアであって、平板状の多層プリント基板の内層面に導 体パターンにより送受信用コイルを形成し、両外層面に 略環状のスリットを有する開ループのシールド用導体パ ターンを形成して成ることを特徴とする移動体識別装置 のデータキャリア。

【請求項3】 無線による電磁波の呼び出し信号を送信 するリーダライタと、移動体に設けられリーダライタか らの呼び出し信号を受信するとリーダライタに対して無 線による電磁波の返送信号を送信するデータキャリアと を備え、データキャリアにはリーダライタとの間で電磁 波の呼び出し信号及び返送信号を送受信するための送受 信用コイルを具備して成る移動体識別装置のデータキャ リアであって、一方の面に導体パターンにより送受信用 コイルを形成するとともに他方の面に略環状のスリット を有する開ループのシールド用導体パターンを形成した 40 平板状のプリント基板と、このプリント基板を埋設する 凹所を有するコアとを備え、プリント基板の送受信用コ イル形成面をコアに対向させて成ることを特徴とする移 動体識別装置のデータキャリア。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、リーダライタと移 動体に設けたデータキャリアとの間で電磁波による無線 信号を用いてデータの送受信を行うことができるように る。

[0002]

【従来の技術】従来より、近接するリーダライタと移動 体に設けたデータキャリアとの間で電磁波による無線信 号を用い非接触にてデータの送受信を行う移動体識別装 置が提案されている。ところが、従来はデータキャリア が有する送受信用コイルにはシールドが施されていなか ったためにノイズの影響を受けやすかったが、一方、送 受信用コイルに例えばシールド板によってシールドを施 した場合にはノイズの影響はなくなるが、送受信用コイ ルからの電磁波によってシールド板に渦電流が流れるた め、磁気エネルギーがシールド板によって消費され、リ ーダライタとデータキャリアとの間の通信距離が短くな ってしまうという欠点があった。

2

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記欠点を解消するも のとして、実開平4-101168号公報に記載された データキャリアがある。このデータキャリアは、図8に 示すようにコイルスプール内に巻装された中心に貫通孔 を有する環状の送受信用コイル30を有し、この送受信 用コイル30が環状の溝31を有するフェライトコア3 2の該溝31内に埋設されて一体に固定されるととも に、送受信用コイル30の側面30aに、側面30aと ほぼ同一形状の円板状のシールド板33が取り付けら れ、さらに、その背面に断面コ字状の一対のシールド板 34.35内にデータキャリアの電子回路部を構成する プリント基板36が挟み込んで取り付けられて構成され ている。そして、上記シールド板33に中心軸に沿った 環状のスリット33a、及び半径方向に沿ったスリット 30 33bを設けることにより、シールド板33に生じる渦 電流を減少させている。

【0004】しかしながら、上記公報に記載された従来 例では、データキャリアはフェライトコア32、送受信 用コイル30、シールド板33を備えるため、薄型化に 適さず、また部品点数や組立工数が多く製造コストの面 でも不利となるという問題があった。本発明は上記問題 に鑑みて為されたものであり、その目的とするところ は、簡単な構成にて送受信距離を短くすることなく送受 信用コイルのシールドが行える移動体識別装置のデータ キャリアを提供するにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、上記 目的を達成するために、無線による電磁波の呼び出し信 号を送信するリーダライタと、移動体に設けられリーダ ライタからの呼び出し信号を受信するとリーダライタに 対して無線による電磁波の返送信号を送信するデータキ ャリアとを備え、データキャリアにはリーダライタとの 間で電磁波の呼び出し信号及び返送信号を送受信するた めの送受信用コイルを具備して成る移動体識別装置のデ した移動体識別装置のデータキャリアに関するものであ 50 ータキャリアであって、平板状のプリント基板の一方の 3

面に導体パターンにより送受信用コイルを形成し、少な くとも送受信の信号処理用の信号処理回路部を構成する 回路部品が実装される他方の面に回路部品用の配線パタ ーンを形成するとともに回路部品が実装されていない空 きのスペースに送受信用コイル形成面と略同一であって 開ループとなるシールド用導体パターンを形成し且つ各 々のシールド用導体パターンを一箇所で回路部品の共通 端子に接続して成るものであり、送受信用コイルとその シールド手段とが1枚のプリント基板に形成できるた め、薄型化が可能で部品点数や組立工数を増加させるこ 10 となく送受信用コイルのシールドが行え、ノイズの影響 を少なくすることができる。また、シールド用導体パタ ーンは送受信用コイル形成面と略同一の導体パターンに て形成されていることから、各シールド用導体パターン がスリットで分離されることになり、渦電流の発生を抑 えることができるだけでなく、プリント基板の表裏両面 における導体パターンの占める面積がほぼ均一になるか ら、プリント基板に熱が加わった場合でも表裏両面の導 体パターンの伸縮がほぼ同等に生じ、プリント基板の反 りを小さくすることができる。さらに、開ループとする ことでシールド用導体パターンのアンテナ効果を低減で きる。

【0006】請求項2の発明は、上記目的を達成するた めに、無線による電磁波の呼び出し信号を送信するリー ダライタと、移動体に設けられリーダライタからの呼び 出し信号を受信するとリーダライタに対して無線による 電磁波の返送信号を送信するデータキャリアとを備え、 データキャリアにはリーダライタとの間で電磁波の呼び 出し信号及び返送信号を送受信するための送受信用コイ ルを具備して成る移動体識別装置のデータキャリアであ 30 って、平板状の多層プリント基板の内層面に導体パター ンにより送受信用コイルを形成し、両外層面に略環状の スリットを有する開ループのシールド用導体パターンを 形成して成るものであり、送受信用コイルとそのシール ド手段とが1枚の多層プリント基板に形成できるため、 薄型化が可能で部品点数や組立工数を増加させることな く送受信用コイルのシールドが行え、しかも両側からシ ールドしているためにノイズの影響をより少なくするこ とができる。また、各シールド用導体パターンがスリッ トで分離されるため、渦電流の発生を抑えることができ るだけでなく、多層プリント基板の外側両面におけるシ ールド用導体パターンの占める面積がほぼ均一になるか ら、多層プリント基板に熱が加わった場合でも導体パタ ーンの伸縮がほぼ同等に生じ、多層プリント基板の反り を小さくすることができる。さらに、開ループとするこ とでシールド用導体パターンのアンテナ効果を低減でき る。

【0007】請求項3の発明は、上記目的を達成するた めに、無線による電磁波の呼び出し信号を送信するリー ダライタと、移動体に設けられリーダライタからの呼び 50 パターン6が同じく銅箔により形成されている。このシ

出し信号を受信するとリーダライタに対して無線による 電磁波の返送信号を送信するデータキャリアとを備え、 データキャリアにはリーダライタとの間で電磁波の呼び 出し信号及び返送信号を送受信するための送受信用コイ ルを具備して成る移動体識別装置のデータキャリアであ って、一方の面に導体パターンにより送受信用コイルを 形成するとともに他方の面に略環状のスリットを有する 開ループのシールド用導体パターンを形成した平板状の プリント基板と、このプリント基板を埋設する凹所を有 するコアとを備え、プリント基板の送受信用コイル形成 面をコアに対向させて成るものであり、送受信用コイル とそのシールド手段とが1枚のプリント基板に形成でき るため、フェライトコアを有する場合であっても薄型化 が可能で部品点数や組立工数を増加させることなく送受 信用コイルのシールドが行え、ノイズの影響を少なくす ることができる。また、各シールド用導体パターンがス リットで分離されることになり、渦電流の発生を抑える ことができるだけでなく、プリント基板の表裏両面にお ける導体パターンの占める面積がほぼ均一になるから、 プリント基板に熱が加わった場合でも表裏両面の導体パ ターンの伸縮がほぼ同等に生じ、プリント基板の反りを 小さくすることができる。さらに、開ループとすること でシールド用導体パターンのアンテナ効果を低減でき

[0008]

【発明の実施の形態】

(実施形態1)図1は請求項1に係る発明の実施形態を 示している。中央部が開口する平板状のプリント基板1 の片面(以下、この面を「A面」と呼ぶ。)には、同図 (a) に示すように矩形のプリント基板1の外形に沿っ て螺旋状に銅箔の導体パターンが形成されており、この 導体パターンが送受信用コイル2となる。そして、この 送受信用コイル2の始点2aと終点2bとはそれぞれス ルーホール3によって反対側の面(以下、この面を「B 面」と呼ぶ。) に実装されている回路部品用の配線パタ ーン4に接続されている。

【0009】プリント基板1のB面に実装される回路部 品は、例えば送受信の信号処理等を行うための信号処理 回路部を構成するものであって、送受信用コイル2と並 列に接続される共振用コンデンサC1、送受信信号を処 理する信号処理用IC5、受信信号より動作電源を得る ための平滑用コンデンサC2 等から成るものである。こ こで、信号処理用IC5及び共振用コンデンサC1は、 同図(b)に示すようにプリント基板1の角部付近に実 装配置されており、信号処理用IC5と平滑用コンデン サC2とが配線パターン4にて接続されている。

【0010】また、上記回路部品が実装されていないプ リント基板 1 のB面の空きスペースには、送受信用コイ ル2たるA面の導体パターンに略等しいシールド用導体 ールド用導体パターン6は、その線幅が送受信用コイル 2の導体パターンの線幅とほぼ同一であって、且つ送受 信用コイル2の導体パターンが螺旋状に1本につながっ ているのに対して上記回路部品が実装されている角部で 分断されて開ループとなっている。すなわち、シールド 用導体パターン6は、プリント基板1の外形に沿って略 平行に列設された複数本の導体パターン 61 …から構成 されており、各導体パターン 61 …は平滑用コンデンサ C2 が実装されている他の角部においてパターン7によ り回路部品の共通端子に接続されている。言い換えれ ば、シールド用導体パターン6は環状のスリット8によ って分割された複数本の導体パターン6: …によって形 成されており、各導体パターン61 …が上記角部の一箇 所でパターンフにより共通端子に該当する平滑用コンデ ンサC2 のグランド側に接続されていることになる。つ まり、上記スリット8にてシールド用導体パターン6の 線幅が送受信用コイル2の導体パターンと同程度に細く なり、従来問題となっていた送受信用コイル2からの電 磁波による導体パターン61 …での渦電流の発生を抑え ることができるのである。

【0011】上述のように、1枚のプリント基板1の表 裏両面(A面とB面)にそれぞれ送受信用コイル2とシ ールド用導体パターン6とを形成したため、プリント基 板1のB面に形成されたシールド用導体パターン6によ って送受信用コイル2がシールドされ、ノイズによる影 響を受けにくくすることができ、ノイズによる誤動作を 防止してノイズに対する送受信の信頼性を向上させるこ とができる。しかも、送受信用コイル2が形成されたプ リント基板1を別途シールド板等を用いてシールドする 場合に比較して、薄型化することができる。また、シー 30 ルド用導体パターン6は信号処理用IC5等が実装配置 された角部にて開ループとなっているから、シールド用 導体パターン6がアンテナとなって電磁波を放射する所 謂アンテナ効果を低減することができる。

【0012】ところで、上記プリント基板1は図示しな いケースに収納されて合成樹脂等により封止されるので あるが、そのような封止樹脂の硬化の製造工程や、他に COB (チップ・オン・ボード) のダイボンド等の製造 工程において熱が加えられるのであるが、プリント基板 1の両面 (A面とB面) における銅箔の面積が異なる場 合にはその銅箔部の伸縮の違いによってプリント基板1 が反ってしまうことがある。しかしながら、本実施形態 では、B面に形成されるシールド用導体パターン6をA 面の送受信用コイル2の導体パターンとほぼ等しい形 状、すなわち線幅や線の間隔(スリット8の幅)等を略 等しく形成しているため、A面とB面における銅箔部の 面積をほぼ同等にすることができ、その結果、上記のよ うにプリント基板 1 に熱が加わった場合でもAB両面の 銅箔部の伸縮が同程度となり、プリント基板1の反りを 小さくすることができる。

6

【0013】(実施形態2)図2は請求項2に係る発明 の実施形態を示している。中央部が開口する平板状の多 層プリント基板10の両外層面(以下、これらの面をそ れぞれ「A面」、「C面」と呼ぶ。)には、同図(a) 及び(c)に示すように矩形の多層プリント基板10の 外形に沿って略平行に列設された複数本の銅箔から成る シールド用導体パターン11が形成され、さらに、多層 プリント基板10の内層面(以下、この面を「B面」と 呼ぶ。)にはその外形に沿って螺旋状に銅箔の導体パタ ーンが形成されており、この導体パターンが送受信用コ イル12となる。なお、送受信信号の処理等を行う信号 処理回路部 (図示せず)は、この多層プリント基板10 とは別個に設けられており、上記信号処理回路部と多層 プリント基板10のB面(内層面)に形成された送受信 用コイル12の始点12a及び終点12bとは多層プリ ント基板10に設けられたスルーホール131を介して 接続される。なお、このように多層プリント基板10の 内層面(B面)及び両外層面(A面及びC面)にそれぞ れ銅箔にて導体パターンを形成する方法は従来周知であ って、例えば、各導体パターンが形成された複数枚のプ 20 リント基板を接着剤等を用いて貼り合わせる等の方法が 採られるものであり、かかる多層プリント基板10の一 般的な製造方法は本発明の要旨ではない。

【0014】次に、多層プリント基板10のA面及びC 面に形成されるシールド用導体パターン11について説 明する。上述のように、これらは何れも銅箔により形成 される複数本の導体パターン111…から成り、各導体 パターン11:…間に環状のスリット14を形成して各 導体パターン11: …の線幅がB面に形成される送受信 用コイル12の導体パターンよりも太くしてある。な お、各導体パターン111…を、多層プリント基板10 の角部にて分断することによって開ループとし、さら に、上記角部以外の角部においてパターン15により各 導体パターン111…を接続してある。また、A面及び C面の中央開口部近傍には、A面とC面のシールド用導 体パターン11を接続するためのスルーホール13 2 と、外部回路部の共通端子(グランド)と接続するた めのランド16とがそれぞれ設けてある。

【0015】上述のように、1枚の多層プリント基板1 Oの内層面(B面)と両外層面(A面及びC面)とに各 々送受信用コイル12の導体パターンとシールド用導体 パターン11とを形成したことにより、B面の送受信用 コイル12をA面及びC面のシールド用導体パターン1 1にて両側からシールドすることができ、実施形態1と 比較しても方向に関係無くノイズによる影響をより小さ くすることができるとともに薄型化も可能となる。ま た、シールド用導体パターン11は開ループとなってい るから、シールド用導体パターン11のアンテナ効果の 低減も実現することができる。さらに、A面及びC面の 50 シールド用導体パターン11を形成する銅箔部がA面及 20

びC面の全体に占める面積の割合を、B面における送受 信用コイル12の導体パターンを形成する銅箔部の占め る面積の割合にほぼ等しくなるようにしているため、実 施形態1と同様に多層プリント基板10に熱が加わった 場合の反りを小さくすることもできる。

【0016】なお、本実施形態では信号処理用IC5等 の信号処理回路部を多層プリント基板10に実装せずに 外部に設けるようにしたが、図3(c)に示すように、 多層プリント基板10の一方の外層面(C面)に上記信 号処理用IC5等の回路部品を実装配置するとともに配 10 線パターン17を形成し、実施形態1と同様にC面の回 路部品が実装されていない空きスペースにのみシールド 用導体パターン18を形成するようにしてもよい。但 し、上記回路部品の配線パターン17とA面のシールド 用導体パターン18との電気的接続は実施形態1と同じ くスルーホール19によって行い、各シールド用導体パ ターン18をC面に実装された回路部品の共通端子(例 えば、平滑用コンデンサC2のグランド側)に接続すれ ば、同様に薄型化が可能でシールド効果の高いデータキ ャリアが実現できる。

【0017】(実施形態3)図4乃至図6は請求項3に 係る発明の実施形態を示している。本実施形態は、一方 の面に導体パターンにより送受信用コイル(図示省略) を形成するとともに、他方の面に略環状のスリットを有 する開ループのシールド用導体パターン22を形成した 平板状のプリント基板20と、このプリント基板20を 埋設する凹所23aを有するコア(フェライトコア)2 3とを備え、プリント基板20の送受信用コイルが形成 された方の面をコア23に対向させて成るものである。 【0018】図4及び図5に示すように、プリント基板 30 20は略八角形の周片20aと、この周片20aの中央 開口に架設された中央片20bとを具備し、周片20a の一方の面(以下、この面を「B面」と呼ぶ。)に銅箔 にて螺旋状の導体パターン(送受信用コイル)を形成す るとともに、周片20aの他方の面(以下、この面を 「A面」と呼ぶ。)には、B面の送受信用コイルの導体 パターンと略平行するような複数本の導体パターン22 から成るシールド用導体パターン22が形成してあり、 これら複数本の導体パターン22が開ループとなるよう にその一部分で分断してある。なお、B面の送受信用コ イルはプリント基板20に設けたスルーホール(図示せ ず)にて外部回路部と接続される。また、シールド用導 体パターン22は一箇所でパターンによって互いに接続 されており、外部回路部の共通端子(グランド)に接続 可能なようにランド (図示せず) が設けてある。

【0019】コア23は中央に開口を有する略八角形に 形成されており、その一方の面には上記プリント基板2 0の外形とほぼ同形状であって一部において中央開口2 3 bと連通する凹所 2 3 a が設けてあり、送受信用コイ

8 きにして、言い換えればシールド用導体パターン22が 形成してある面を外側に向けて凹所23a内にプリント 基板20を収納してある。さらに、凹所23a内にプリ ント基板20が収納された状態でコア23を函形に形成 されたケース25内に収め、図6に示すようにケース2 5内にウレタンなどから成る充填剤26を充填すること により、コア23の凹所23a内にプリント基板20が 埋設されることになる。このように、コア23の凹所2 3 a 内に送受信用コイルが形成されたプリント基板20 を埋設することにより、送受信用コイルからの電磁波の 強度をアップして送受信距離を長くすることができる。

【0020】上述のように、1枚のプリント基板20の 両面にそれぞれ送受信用コイルとシールド用導体パター ン22とを形成したため、送受信用コイルがシールド用 導体パターン22によってシールドされ、ノイズによる 影響を受けにくくすることができ、ノイズに対する送受 信の信頼性を向上させることができる。しかも、送受信 用コイルが形成されたプリント基板20を別途シールド 板等を用いてシールドする場合に比較して、薄型化する ことができる。また、シールド用導体パターン22は開 ループとなっているから所謂アンテナ効果を低減するこ とができる。さらに、シールド用導体パターン22を形

成する銅箔部と、送受信用コイルの導体パターンを形成 する銅箔部とプリント基板20の基板面積に占める割合 がほぼ等しくなるようにしているため、実施形態1及び 実施形態2と同様にプリント基板20に熱が加わった場 合の反りを小さくすることもできる。

【0021】なお、本実施形態では信号処理用 I C 5等 の信号処理回路部をプリント基板20に実装せずに外部 に設けるようにしたが、図7に示すように、プリント基 板20の中央片20bのシールド用導体パターン22が 形成されている側の面に上記信号処理用IC5等の回路 部品を実装配置するとともに配線パターンを形成するよ うにしてもよい。但し、上記回路部品の配線パターンと シールド用導体パターン22との電気的接続は実施形態 1と同じくスルーホールによって行い、各シールド用導 体パターン22を中央片20bに実装された回路部品の 共通端子 (例えば、平滑用コンデンサC2 のグランド 側)に接続すれば、同様に薄型化が可能でシールド効果 の高いデータキャリアが実現できる。

【0022】なお、本実施形態では1枚のプリント基板 20の一方の面に送受信用コイルを形成するようにした が、例えば、プリント基板20を実施形態2と同様に多 層プリント基板とし、内層面と一方の外層面とに導体パ ターンにて送受信用コイルを形成するようにしてもよ 11

[0023]

【発明の効果】請求項1の発明は、無線による電磁波の 呼び出し信号を送信するリーダライタと、移動体に設け ルが形成されたB面を凹所23aの底面に対向させる向 50 られリーダライタからの呼び出し信号を受信するとリー

ダライタに対して無線による電磁波の返送信号を送信す るデータキャリアとを備え、データキャリアにはリーダ ライタとの間で電磁波の呼び出し信号及び返送信号を送 受信するための送受信用コイルを具備して成る移動体識 別装置のデータキャリアであって、平板状のプリント基 板の一方の面に導体パターンにより送受信用コイルを形 成し、少なくとも送受信の信号処理用の信号処理回路部 を構成する回路部品が実装される他方の面に回路部品用 の配線パターンを形成するとともに回路部品が実装され ていない空きのスペースに送受信用コイル形成面と略同 10 一であって開ループとなるシールド用導体パターンを形 成し且つ各々のシールド用導体パターンを一箇所で回路 部品の共通端子に接続して成るので、送受信用コイルと そのシールド手段とが1枚のプリント基板に形成できる ため、薄型化が可能で部品点数や組立工数を増加させる ことなく送受信用コイルのシールドが行え、ノイズの影 響を少なくすることができるという効果がある。また、 シールド用導体パターンは送受信用コイル形成面と略同 一の導体パターンにて形成されていることから、各シー ルド用導体パターンがスリットで分離されることにな り、渦電流の発生を抑えることができるだけでなく、プ リント基板の表裏両面における導体パターンの占める面 積がほぼ均一になるから、プリント基板に熱が加わった 場合でも表裏両面の導体パターンの伸縮がほぼ同等に生 じ、プリント基板の反りを小さくすることができるとい う効果がある。さらに、開ループとすることでシールド 用導体パターンのアンテナ効果を低減できるという効果 がある。

【0024】請求項2の発明は、無線による電磁波の呼 び出し信号を送信するリーダライタと、移動体に設けら れリーダライタからの呼び出し信号を受信するとリーダ ライタに対して無線による電磁波の返送信号を送信する データキャリアとを備え、データキャリアにはリーダラ イタとの間で電磁波の呼び出し信号及び返送信号を送受 信するための送受信用コイルを具備して成る移動体識別 装置のデータキャリアであって、平板状の多層プリント 基板の内層面に導体パターンにより送受信用コイルを形 成し、両外層面に略環状のスリットを有する開ループの シールド用導体パターンを形成して成るので、送受信用 コイルとそのシールド手段とが1枚の多層プリント基板 に形成できるため、薄型化が可能で部品点数や組立工数 を増加させることなく送受信用コイルのシールドが行 え、しかも両側からシールドしているためにノイズの影 響をより少なくすることができるという効果がある。ま た、各シールド用導体パターンがスリットで分離される ため、渦電流の発生を抑えることができるだけでなく、 多層プリント基板の外側両面におけるシールド用導体パ ターンの占める面積がほぼ均一になるから、多層プリン ト基板に熱が加わった場合でも導体パターンの伸縮がほ ぼ同等に生じ、多層プリント基板の反りを小さくするこ 50 10

とができるという効果がある。さらに、開ループとする ことでシールド用導体パターンのアンテナ効果を低減で きるという効果がある。

【0025】請求項3の発明は、無線による電磁波の呼 び出し信号を送信するリーダライタと、移動体に設けら れリーダライタからの呼び出し信号を受信するとリーダ ライタに対して無線による電磁波の返送信号を送信する データキャリアとを備え、データキャリアにはリーダラ イタとの間で電磁波の呼び出し信号及び返送信号を送受 信するための送受信用コイルを具備して成る移動体識別 装置のデータキャリアであって、一方の面に導体パター ンにより送受信用コイルを形成するとともに他方の面に 略環状のスリットを有する開ループのシールド用導体パ ターンを形成した平板状のプリント基板と、このプリン ト基板を埋設する凹所を有するコアとを備え、プリント 基板の送受信用コイル形成面をコアに対向させて成るの で、送受信用コイルとそのシールド手段とが1枚のプリ ント基板に形成できるため、フェライトコアを有する場 合であっても薄型化が可能で部品点数や組立工数を増加 させることなく送受信用コイルのシールドが行え、ノイ ズの影響を少なくすることができるという効果がある。 また、各シールド用導体パターンがスリットで分離され ることになり、渦電流の発生を抑えることができるだけ でなく、プリント基板の表裏両面における導体パターン の占める面積がほぼ均一になるから、プリント基板に熱 が加わった場合でも表裏両面の導体パターンの伸縮がほ ぼ同等に生じ、プリント基板の反りを小さくすることが できるという効果がある。さらに、開ループとすること でシールド用導体パターンのアンテナ効果を低減できる という効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施形態1におけるプリント基板を示し、

(a)はA面の平面図、(b)はB面の平面図、(c)は側面図である。

【図2】実施形態2における多層プリント基板を示し、(a)はA面の平面図、(b)はB面の平面図、(c)はC面の平面図である。

【図3】同上の他の多層プリント基板の構成を示し、

(a)はA面の平面図、(b)はB面の平面図、(c) はC面の平面図、(d)は側面図である。

【図4】実施形態3を示す分解斜視図である。

【図5】同上を示し、(a)は平面図、(b)は(a)のX-X線断面図、(c)は(a)のY-Y線断面図である

【図6】同上のケース収納状態における側面断面図である。

【図7】同上の他の構成を示し、(a)は平面図、

(b)は(a)のX-X線断面図、(c)は(a)のY-Y線断面図である。

) 【図8】従来例を示す分解斜視図である。

1 1

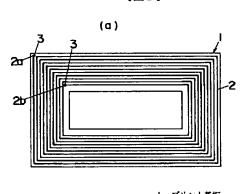
【符号の説明】

- 1 プリント基板
- 2 送受信用コイル

5 信号処理用 I C

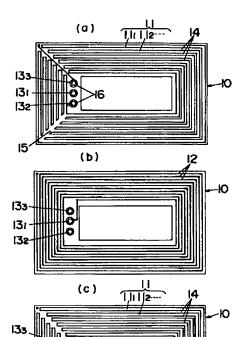
- 6 シールド用導体パターン
- 8 スリット

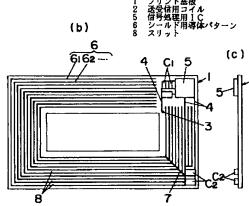
【図1】

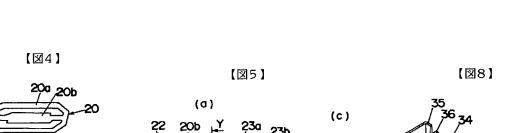


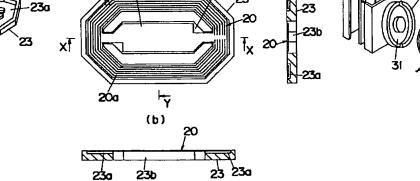


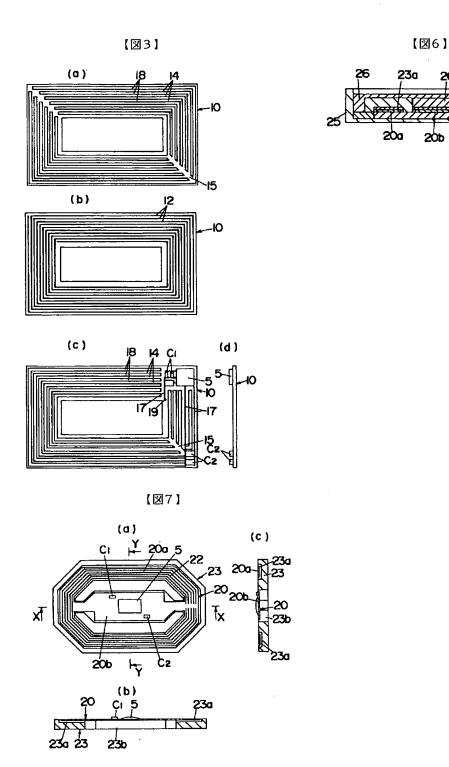
1 2











フロントページの続き

(72)発明者 大野 浩司

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株

式会社内